

被削性指数一覧

被削性指数(ASSI B1112 基準)

材料	被削性指数	材料	被削性指数
マグネシウム合金	500 ~ 2,000	インゴット鉄	50
アルミニウム合金(218-T)	240	ステンレス鋼 (201,202,304,309,310,316)	50
自由切削黄銅	200		
アルミニウム合金(2011)	200	工具鋼(A)	50
亜鉛	190	錬鉄	50
アルミニウム合金 (5052,5056,6061,6063)	180	低合金鋼	30 ~ 70
		高炭素鋼(焼鈍)	43 ~ 53
アルミニウム合金 (3003,3004)	180	低合金鋼(23xx)	40 ~ 55
アルミニウム合金(112,B-113,750-T)	180	低炭素鋼 HR	40 ~ 50
		ステンレス鋼(420,431)	45
硫化銅	180	低合金鋼(48xx)	45
建築用青銅	180	工具鋼(D)	45
高鉛入り黄銅	160	銅、電解精銅	40 ~ 50
鉛入り市販黄銅		工具鋼(M)	40
鉛入り銅	160	ステンレス鋼(440A,B,C)	40
鍛造黄銅	160	19-9DL(高温合金)	40
鉛入りニッケル銀	150	銅 99.5%	40
アルミニウム合金(2024)	100 ~ 200	ニッケル銀	40
鉛入りリン青銅	140	ジルコニウム銅	40
アルミニウム合金(108,112,A-356)	140	クロム銅	40
		りん青銅(A,B,C,D)	40
アルミニウム合金(2014,2017,6051)	140	キュプロ・ニッケル	40
		Cilding(銅 95%, 亜鉛 5% 合金)	40
低鉛黄銅	140		
鉛入りマンツメタル	120	市販黄銅 90%	40
アルミニウム合金(7075)	120	ベリリウム銅	40
鉛入りケイ素青銅	120	りん化銅	40
鉛入りネパール黄銅	120	脱酸銅	40
マリアブル鋳鉄(標準)	120	チタン合金(A-55,A-70)	38
ねずみ鋳鉄(フェライト系)	110	低合金鋼(92xx)	36 ~ 38
ノジュラー鋳鉄	90 ~ 100	工具鋼(H)	27
マリアブル鋳鉄(パーライト系)	80 ~ 90	低合金鋼(61xx)	24 ~ 46
アルミニウム青銅	60 ~ 100	工具鋼(T)	34
ステンレス鋼(416)	80	16-25-6(高温合金)	31
マンツメタル	80	チタン合金(A-110)	29
ステンレス鋼(303)	65	A-286	27
中炭素鋼(冷間加工)	60 ~ 67	チタン合金(C-120)	26
炭素鋼	55 ~ 70	Discaloy	25
低合金鋼(40xx)	52 ~ 73	V-57(高温合金)	25
低合金鋼(13xx)	59 ~ 62	チタン合金(C-130)	24

低合金鋼(51xx)	55 ~ 67	Incoloy 901	20
ステンレス鋼(405)	60	チタン合金(C-140)	20
黄色黄銅	60	Refractory26	20
赤色黄銅 85%	60	S-590(高温合金)	15 ~ 20
鉛入りネパール黄銅	60	Inconel X	15
ケイ素青銅(A,B)	60	チタン合金(MST)	13
工具鋼 (W)	60	Hastelloy B	12
ネパール黄銅	60	HS25 L-605(極低温用高合金)	12
薬きょう黄銅 70%	60	Hastelloy C	10
低黄銅 80%	60	S-816(コバルト入高合金)	9
工具鋼(L)	50	Udimet 500	9
低合金鋼 (41,43xx)	51 ~ 62	Inconel 700	8
ステンレス鋼 (305,347,348,302,321,403,410)	55	Inconel 713C	6
		HS 21	6
工具鋼 (S,O)	54	HS 31,X-40	6
低合金鋼 (86,87xx)	45 ~ 61		
低炭素鋼 (冷間加工)	45 ~ 60		