常用するはめあいで用いる穴の寸法公差

単位 μm

基準寸法の区分 (mm)		穴の公差域クラス																
超え	以下	B10	C9	C10	D8	D9	D10	E7	E8	E9	F6	F7	F8	G6	G7	H6	H7	H8
-	3	180	85	100	34	45	60	24	28	39	12	16	20	8	12	6	10	14
		140	60	60	20	20	20	14	14	14	6	6	6	2	2	0	0	0
3	6	188	100	118	48	60	78	32	38	50	18	22	28	12	16	8	12	18
		140	70	70	30	30	30	20	20	20	10	10	10	4	4	0	0	0
6	10	208	116	138	62	76	98	40	47	61	22	28	35	14	20	9	15	22
		150	80	80	40	40	40	25	25	25	13	13	13	5	5	0	0	0
10	14	220	138	165	77	93	120	50	59	75	27	34	43	17	24	11	18	27
14	18	150	95	95	50	50	50	32	32	32	16	16	16	6	6	0	0	0
18	24	244	162	194	98	117	149	61	73	92	33	41	53	20	28	13	21	33
24	30	160	110	110	65	65	65	40	40	40	20	20	20	7	7	0	0	0
30	40	270	182	220	119	142	180	75	89	112	41	50	64	25	34	16	25	39
		170	120	120	80	80	80	50	50	50	25	25	25	9	9	0	0	0
40	50	280	192	230														
		180	130	130														
50	65	310	214	260	146	174	220	90	106	134	49	60	76	29	40	19	30	46
		190	140	150	100	100	100	60	60	60	30	30	30	10	10	0	0	0
65	80	320	224	270														
		200	150	150														
80	100	360	257	310	174	207	260	107	126	159	58	71	90	34	47	22	35	54
		220	170	170	120	120	120	72	72	72	36	36	36	12	12	0	0	0
100	120	380	267	320														
		240	180	180														
120	140	420	300	360	208	245	305	125	148	185	68	83	106	39	54	25	40	63
		260	200	200	145	145	145	85	85	85	43	43	43	14	14	0	0	0
140	160	440	310	370														
		280	210	210														
160	180	470	330	390														
		310	230	230														
180	200	525	355	425	242	285	355	146	172	215	79	96	122	44	61	29	46	72
		340	240	240	170	170	170	100	100	100	50	50	50	15	15	0	0	0
200	225	565	375	445														
		380	260	260														
225	250	605	395	465														
		420	280	280														
250	280	690	430	510	271	320	400	162	191	240	88	108	137	49	69	32	52	81
		480	300	300	190	190	190	110	110	110	56	56	56	17	17	0	0	0
280	315	750	460	540														
		540	330	330														
315	355	830	500	590	299	350	440	182	214	265	98	119	151	54	75	36	57	89
		600	360	360	210	210	210	125	125	125	62	62	62	18	18	0	0	0
355	400	910	540	630														
		680	400	400														
400	450	1010	595	690	327	385	480	198	232	290	108	131	165	60	83	40	63	97
		760	440	440	230	230	230	135	135	135	68	68	68	20	20	0	0	0
450	500	1090	635	730														
		840	480	480														

常用するはめあいで用いる穴の寸法公差

単位 μm

基準寸法の区分 (mm)		穴径の公差域クラス																
超え	以下	H9	H10	JS6	JS7	K6	K7	M6	M7	N6	N7	P6	P7	R7	S7	T7	U7	X7
-	3	25	40	±3	±5	0	0	-2	-2	-4	-4	-6	-6	-10	-14	-	-18	-20
		0	0			-6	-10	-8	-12	-10	-14	-12	-16	-20	-24		-28	-30
3	6	30	48	±4	±6	2	3	-1	0	-5	-4	-9	-8	-11	-15	-	-19	-24
		0	0			-6	-9	-9	-12	-13	-16	-17	-20	-23	-27		-31	-36
6	10	36	58	±4.5	±7	2	5	-3	0	-7	-4	-12	-9	-13	-17	-	-22	-28
		0	0			-7	-10	-12	-15	-16	-19	-21	-24	-28	-32		-37	-43
10	14	43	70	±5.5	±9	2	6	-4	0	-9	-5	-15	-11	-16	-21	-	-26	-33
		0	0			-9	-12	-15	-18	-20	-23	-26	-29	-34	-39		-44	-51
14	18																	-38
																		-56
18	24	52	84	±6.5	±10	2	6	-4	0	-11	-7	-18	-14	-20	-27	-	-33	-46
		0	0			-11	-15	-17	-21	-24	-28	-31	-35	-41	-48		-54	-67
24	30															-33	-40	-56
																-54	-61	-77
30	40	62	100	±8	±12	3	7	-4	0	-12	-8	-21	-17	-25	-34	-39	-51	-
		0	0			-13	-18	-20	-25	-28	-33	-37	-42	-50	-59	-64	-76	
40	50															-45	-61	
																-70	-86	
50	65	74	120	±9.5	±15	4	9	-5	0	-14	-9	-26	-21	-30	-42	-55	-76	-
		0	0			-15	-21	-24	-30	-33	-39	-45	-51	-60	-72	-85	-106	
65	80													-32	-48	-64	-91	
														-62	-78	-94	-121	
80	100	87	140	±11	±17	4	10	-6	0	-16	-10	-30	-24	-38	-58	-78	-111	-
		0	0			-18	-25	-28	-35	-38	-45	-52	-59	-73	-93	-113	-146	
100	120													-41	-66	-91	-131	
														-76	-101	-126	-166	
120	140	100	160	±12.5	±20	4	12	-8	0	-20	-12	-36	-28	-48	-77	-107	-	-
		0	0			-21	-28	-33	-40	-45	-52	-61	-68	-88	-117	-147		
140	160													-50	-85	-119		
														-90	-125	-159		
160	180													-53	-93	-131		
														-93	-133	-171		
180	200	115	185	±14.5	±23	5	13	-8	0	-22	-14	-41	-33	-60	-105	-	-	-
		0	0			-24	-33	-37	-46	-51	-60	-70	-79	-106	-151			
200	225													-63	-113			
														-109	-159			
225	250													-67	-123			
														-113	-169			
250	280	130	210	±16	±26	5	16	-9	0	-25	-14	-47	-36	-74	-	-	-	-
		0	0			-27	-36	-41	-52	-57	-66	-79	-88	-126				
280	315													-78				
														-130				
315	355	140	230	±18	±28	7	17	-10	0	-26	-16	-51	-41	-87	-	-	-	-
		0	0			-29	-40	-46	-57	-62	-73	-87	-98	-144				
355	400													-93				
														-150				
400	450	155	250	±20	±31	8	18	-10	0	-27	-17	-55	-45	-103	-	-	-	-
		0	0			-32	-45	-50	-63	-67	-80	-95	-108	-166				
450	500													-109				
														-172				